

MÖRTELKÜBEL

90 - 200 L

- + Hochdichtes erstklassiges Polyethylen, frostbeständig.
- + Mörtelkübel können im Hebebereich benutzt werden.
- + Mit Transport- und Handlings-Griffen ausgerüstet.
- + Mit umlaufendem Rohrrahmen und 2 abklappbaren, besonders stabilen Kranösen).



KÜBEL 90 L



KÜBEL 200 L



ZUBEHÖRTEIL :
VERZINKTE SCHLINGE
MIT DOPPELHAKEN
 2 Trummen mit Muffen, Zentralring
 und Sicherungshaken.
 Kabel Ø 6 mm, Traglast 560 kg,
 CODE : 317001401
 EAN : 3155031700140

ANWENDUNG

Für Profis.

TECHNISCHE DATEN

BEZEICHNUNG	KÜBEL 90L
ABMESSUNGEN	Ø 576 mm - H 385 mm
GEWICHT	7,30 kg
TRAGLAST	250 kg
ART.-NR. - EAN CODE	317903801 - 3155031790387

BEZEICHNUNG	KÜBEL 200L
ABMESSUNGEN	910 x 585 x 490 mm
GEWICHT	17 kg
TRAGLAST	500 kg
ART.-NR. - EAN CODE	317001601 - 3155031700164