

# MÖRTELKÜBEL 90 - 200 L

- Hochdichtes erstklassiges Polyethylen, frostbeständig.
- Mörtelkübel können im Hebebereich benutzt werden.
- Mit Transport- und Handlings-Griffen ausgerüstet.
- Mit umlaufendem Rohrrahmen und 2 abklappbaren, besonders stabilen Kranösen).



KÜBEL 90 L



KÜBEL 200 L



ZUBEHÖRTEIL :  
**VERZINKTE SCHLINGE  
MIT DOPPELHAKEN**  
 2 Trummen mit Muffen, Zentralring und Sicherungshaken.  
 Kabel Ø 6 mm, Traglast 560 kg,  
 CODE : 317001401  
 EAN : 3155031700140

## ANWENDUNG

Für Profis.

## TECHNISCHE DATEN

BEZEICHNUNG	KÜBEL 90L
<b>ABMESSUNGEN</b>	Ø 576 mm - H 385 mm
<b>GEWICHT</b>	7,30 kg
<b>TRAGLAST</b>	250 kg
<b>ART.-NR. - EAN CODE</b>	317903801 - 3155031790387

BEZEICHNUNG	KÜBEL 200L
<b>ABMESSUNGEN</b>	910 x 585 x 490 mm
<b>GEWICHT</b>	17 kg
<b>TRAGLAST</b>	500 kg
<b>ART.-NR. - EAN CODE</b>	317001601 - 3155031700164